

Дыбыстан жоғары доғалы металдандыруға арналған өнеркәсіптік қондырғыны дайындаудың техникалық сипаттамасы

(Лот 1)

Дыбыстан жоғары доғалы металдандыруға арналған өнеркәсіптік қондырғы коррозияға қарсы, қатайтатын және тозуға төзімді металл жабындарын жағуға, сондай-ақ тозған бөлшектердің беттерін қалпына келтіруге арналған.

Қондырғының жұмыс принципі:

Металлизаторға екі арна арқылы бір уақытта және үздіксіз бірдей жылдамдықпен екі сым беріледі, берілген сымның ұштары арасында электр доғасы қозғалады және оның балқуы жүреді. Әрі қарай балқытылған металл сығылған ауаның дыбыстан жоғары ағынымен дисперсті және субстратқа тасымалданады. Металл бөлшектері жабылған бетке түсіп, оған жабысып, қатты жабын түзеді, ал қабаттың қалыңдығы сымның берілу жылдамдығымен, металлизатордың өту санымен және оның металдандырылған бетке қатысты қозғалу жылдамдығымен реттеледі. Металлизатормен қолданылатын жабынның сапасы ұсақ түйіршікті, үлкен қосындылар мен шашыратуларсыз болуы керек.

Дыбыстан жоғары доғалық металлизацияға арналған өнеркәсіптік қондырғы келесі негізгі бөліктерден тұрады: кіріктірілген сым беру жүйесі бар тапанша (металлизатор), қуат көзі, компрессор, басқару блогы, орау құрылғысы, кабельдер мен шлангілер пакеті.

Жабын материалы: сым түрінде жеткізілетін балқу температурасы 3273 К (3000 °С) аспайтын алюминий, мырыш, молибден, болат, мыс және басқа металдар.

Техникалық сипаттамалары:

Қуаты, кВт	75-тен 100-ге дейін
Жұмыс кернеуі, В	65-тен 100-ге дейін
Токты реттеу шектері, А	60-тан 1000-ға дейін
Өнімділік (болат үшін), кг/сағ	15-тен 18-ге дейін
Басқару пультінен металл пистолетке дейінгі шлангілер мен кабельдердің ұзындығы, м	кемінде 4
Электрод сымның диаметрі, мм	1,6-3
Сымның берілу жылдамдығын реттеу, м/мин	2-ден 15-ке дейін
Сым беру жүйесінің қозғалтқышының қуаты, Вт	100-ден 200-ге дейін
Сығылған ауаның жұмыс қысымы, МПа	0,6-0,8
Компрессордың өнімділігі, л/мин	Кем дегенде 2000
Ашық ауада оператордың жұмыс аймағындағы дыбыс деңгейі, дБ	85 артық емес
Салмағы, кг	200-400

Орындау мерзімі:

– Орындаушы Шарт күшіне енген күннен бастап 30 күнтізбелік күн ішінде дыбыстан жоғары доғалы металдандыруға арналған өнеркәсіптік қондырғыны дайындау жөніндегі жұмысты аяқтауы тиіс.

Қызметті қабылдау: Орындалған жұмыстар актісіне сәйкес

Басқарма төрағасы – ректоры

Рахметуллина С.Ж.

Ғылым және инновация жөніндегі

Конурбаева Ж.Т.

Бағдарлама жетекшісі

Рахадиллов Б.К.

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізілгеннен кейін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 30 күнтізбелік күн.